
MANUAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA ESTRUCTURAS EN LONA

1. GENERALIDADES

La información contenida en este documento es una guía para las operaciones de limpieza y mantenimiento de estructuras (cubrimientos) fabricados con lonas impregnadas y/o laminadas de PVC flexible, elaborado según nuestro conocimiento, sin presentar ningún tipo de compromiso legal.

Las lonas fabricadas por Plastextil S.A.S son productos elaborados impregnando y/o laminando una base de poliéster de alta tenacidad con PVC flexible adecuadamente aditivados para desempeñarse adecuadamente frente a diferentes agentes ambientales; radiación U.V, ozono, polución, entre otros.

Son productos que se caracterizan por su larga duración y solidez de colores siempre que se utilicen con diseños, confección e instalación adecuada.

2. PRECAUSIONES GENERALES

- Evite el contacto con materiales corto punzante que podrían ocasionar cortes o punzonados sobre el producto.
- Evite caminar sobre el producto en el proceso de confección e instalación para evitar daños prematuros por abrasión.
- En algunos tipos de cubrimientos la Lona hace parte estructural y la Tensión es la que garantiza la Resistencia a diferentes factores Ambientales viento y lluvia. Evite el cambio de tensión, ya que el cambio de la distribución de

cargas puede ocasionar rompimiento del material.

- Evite el flujo continuo de vapores orgánicos, vapor de agua o humos calientes directamente por la lona, esta podría generar un deterioro prematuro localizado.
- Cuando el producto se instale cerca de materiales metálicos, asegúrese que estos están protegidos contra la corrosión, ya que el contacto directo de la lona con el óxido metálico ocasiona manchas irreversibles.
- Es muy importante que todo proceso de limpieza y mantenimiento se realice siguiendo los parámetros aquí recomendado y queden debidamente registrados, para poder obtener una garantía en la duración del producto.
- Durante toda la vida útil del producto que realizar inspecciones con el fin de detectar daños y en caso de encontrarlos se deben tomar las medidas necesarias para remediarlos, siempre estos procesos los debe realizar personal calificado.

Las siguientes recomendaciones deben tenerse en cuenta para el cuidado y mantenimiento de cubrimientos con lona.

3. SEGURIDAD:

Cualquier proceso constructivo, de mantenimiento o limpieza debe considerar la seguridad como un aspecto vital tanto para el personal que ejecuta la labor, como para el sistema como tal.

- Siempre se deben seguir las normas de salud ocupacional y seguridad industrial dispuestas por la ley (resolución 3673 de 2008 del

ministerio de protección social “Reglamento técnico de trabajo seguro en alturas”). y aquellas adicionales que se exijan por parte de las partes contratantes; se debe portar los elementos de seguridad necesarios según sea el caso, para trabajo en altura, barreras, líneas de vidas, etc.

- La labor de mantenimiento debe ser realizada por personal técnico competente, calificado y experimentado, que tenga la capacidad de dictaminar las reparaciones que deban efectuarse, en caso de ser necesario y que previamente conozca el presente manual.
- Se debe evitar el vertido de productos químicos agresivos sobre la lona tales como pegantes, solventes, aceites, alcoholes, entre otros, en caso de presentarse un derrame de este tipo de sustancias, limpiarlos a la mayor brevedad posible siguiendo las recomendaciones de la ficha de seguridad y luego lavando el punto de contacto con un jabón suave y abundante agua de ser posible.
- Prohibir fumar cerca del cubrimiento y no permitir la manipulación de la lona por personal no autorizado, o que desconozca las recomendaciones del presente documento.
- En caso en que las condiciones atmosféricas puedan producir efectos perjudiciales en el proceso de mantenimiento, se debe interrumpir el procedimiento salvo que se tomen medidas especiales que eviten dichos efectos.

4. RECOMENDACIONES PARA LIMPIEZA

- No usar detergentes alcalinos (detergentes cuyo pH sea superior a 7), siempre usar detergentes suaves tipo pH neutro
- No utilizar solventes orgánicos que deterioren el PVC; Acetato de Etilo, MEK, Tolueno, Xileno, THF, Thiner, Acetona, Ciclohexano, entre otros. Ni betún o grasa para devolver el brillo.
- Enjuagar bien la suciedad de la superficie con agua fría o templada. Evite usar agua caliente, está en acelera el deterioro del material.
- Aplicar la cantidad necesaria de jabón limpiador, según el grado de suciedad, siguiendo las recomendaciones del fabricante.
- Aplicar el producto con un pulverizador o una bayeta. Dejar actuar según instrucciones del fabricante, como mínimo 5 minutos aproximadamente.
- Remover la suciedad si es necesario, utilizando un cepillo de cerdas suaves, no abrasivas.
- Enjuagar la suciedad y el jabón de limpieza con abundante agua limpia, templada o fría, asegurándose de retirar la totalidad del jabón para evitar deterioros por contacto prolongado con este. En caso de utilizar hidrolavadoras nunca dirija el flujo

de agua sobre las uniones de la lona para evitar su daño.

- Secar la lona cuidadosamente con un trapo seco y permitir su total secado al aire libre.
- Nunca secar con aire caliente o sobrecalentar las superficies.

Cualquier inquietud sobre el proceso de limpieza, no dude en consultarnos, ofrecemos nuestra experiencia y tenemos la capacidad de efectuar los ensayos necesarios, según sea el caso.

5. MANTENIMIENTO

La lona recubierta y/o laminada con PVC requiere relativamente poco mantenimiento salvo que esté dañada o sucia por polución.

Realice mantenimiento mínimo 3 veces al año, siguiendo las recomendaciones de limpieza mencionadas en el numeral 4 de este documento y realice programas de inspección periódicos como se describen a continuación.

6. PROGRAMA DE INSPECCIÓN:

Con este proceso se pretende detectar e informar deterioros o daños menores antes de que se conviertan en problema mayor y asegurar que sean reparados inmediatamente.

6.1 Inspecciones Generales

Es importante tener información de las condiciones mecánicas y físicas de la lona.

- Se deben efectuar inspecciones visuales para detectar cualquier daño o defecto.
- Si se detecta algún defecto, se debe investigar a fondo y tomar las medidas de reparación que se consideren necesarias.

6.2 Inspecciones Semestrales y/o Anuales

En esta inspección se debe revisar:

- Pequeños cortes o aberturas en el tejido observando el material contra una fuente de luz clara (cielo, luz artificial etc.).
- Cualquier distorsión en la forma (pliegues, arrugas etc.) que pueda incluir material dañado, perfiles de sujeción sueltos, cables o accesorios de tensado.
- Cualquier cambio del color, cambio en la superficie.
- Si se detecta algún defecto, se debe investigar a fondo y tomar las medidas de reparación que se consideren necesarias.
- Se debe mantener un registro de estas inspecciones; indicando daños encontrados y la medida tomada (en lo posible evidencia fotográfica).

6.3 Inspecciones Extraordinarias

Estas no forman parte de la rutina normal de inspecciones y mantenimiento, se realizan cuando el cubrimiento ha pasado por situaciones ambientales extremas o por algún evento que pueda causar daños sobre la lona o la estructura.

Se debe efectuar una inspección detenida desde arriba y abajo del cubrimiento y cualquier daño detectado será comunicado al especialista para tomar la medida necesaria. Se debe registrar y fotografiar el hallazgo encontrado.

De todas las inspecciones se debe mantener un registro; donde se indique la operación realizada y el personal que los realizo. Los datos mínimos a registrar son:

- Localización y nombre del proyecto donde está ubicado el material.
- Fecha del mantenimiento e inspección.
- Descripción del proceso realizado.
- Estado de los diferentes elementos incluyendo estructura.
- Adjuntar evidencia fotográfica de ser posible.

Esta información debe quedar archivada en los respectivos departamentos de mantenimiento de las compañías.

Este manual es solo una guía técnica de nuestros clientes. Cualquier información adicional consultar con nuestro departamento de aseguramiento de calidad.